

# 后非洲猪瘟时代猪场生物安全管理

## ( 消毒篇 )

**生物安全 (Biosecurity)** 是对生物危害的防范、治理等工作以及进行相关监测、评估工作的一项系统性工程，是对动物群体的管理策略，也是对动物和人健康的保障措施。特殊时期，猪场必须建立完善的生物安防体系，同时要制定科学合理的生物安全操作程序和相应的岗位责任。特殊时期的猪场生物安全监督责任人必须是猪场老板或猪场的主要负责人。

### 一、如何把病原挡在猪场外 (入口控制)

传染病发生的三要素：传染源、传播途径、易感动物。养猪场的生物安全在外环境存在病原且没有有效疫苗的情况下，切断疾病的传播途径是唯一可操作的。因此，对进入猪场的一切物资、人员、车辆等均需做好严格的入口控制。

#### 1、车辆

猪场的大部分物资都是依托交通工具运载进入，因此，要尽量减少车辆的进出，并对进入猪场的所有车辆进行严格的程序化消毒管理。

##### (1) 定点洗消：

所有车辆需到猪场指定地点进行第一道生物安全措施：高压冲洗车辆，不留死角地将车辆粘附物质冲洗干净。可使用泡沫清洁剂（洗百健或康卫宝）按1：100稀释后均匀喷洒于车辆表面，作用20分钟后高压（温水）冲洗干净，车辆再行驶至沥干区进行沥干或热风熏蒸烘干。对烘干或沥干车辆要进行淋喷消毒。消毒剂可选择醛制剂（新安洁）按1：500进行淋喷消毒，要求淋透表面（表面积1平方200ml消毒液）。

##### (2) 洗消中心对洗消合格的车辆进行登记并发放消毒合格证明。

##### (3) 进场前消毒：

猪场大门岗卫要求对入场的车辆进行检查，并进行进场前消毒。消毒剂选择速效消毒剂：醛制剂（新安洁）1：500、二氧化氯10mg/L、过硫酸氢钾（科谷全能）1：200进行淋喷消毒。要求淋透表面（表面积1平方200ml消毒液），且消毒药喷洒完15-20分钟后方可进入厂区，未按猪场防疫要求清洗消毒的车辆一律不准进场内。

**有条件的猪场可设立饲料、办公车辆与运猪车辆分点清洗消毒点，设定净污道按指定路线分道行走，车辆车轮消毒池要求3-5天更换一次，可选择氢氧化钠（烧碱）。**

#### 2、人员

##### (1) 进入猪场人员必须先期到猪场指定区或酒店进行隔离检测，并更换和清洗随带物资；

(2) 所有进入猪场的人员必须在门卫处进行登记管理，并由门卫指导监督执行消毒工作。人员消毒通道消毒室消毒液配制选择：欣多克1粒/100kg水、安福康1：50、科谷全能1：200稀释雾化淋喷，作用时间3-5分钟。访问人员在指定会客室进行会面，需进入厂区的须等消毒结束后穿戴好防护衣鞋方可进入。消毒通道地面消毒剂选择：新安洁1：500、科谷全能1：200稀释，每2-3天更换一次，要求彻底清洗，重新配制消毒液；

(3) 猪场生产工作人员因事外出回场时，必须在门卫消毒室更换衣物，更换的污衣必须消毒后方可进入。消毒剂使用：安福康1：300、欣多克1粒/100kg水、新安洁1：1000稀释后将衣物浸泡10-15分钟。对于新招员工，进入厂区前一律要求进行人员消毒净化，且对需要携带进入厂区的衣物等物资进行检查和消毒处理。

#### 3、饲料物资

(1) 避免使用含动物源成分的饲料原料，检查供应商品的品质。查检自有仓库，防止害虫入侵，定期打扫，保持干净，对料塔（饲料库/容器）时行消毒；

(2) 场外饲料运输车辆消毒后进场需按指定路线行驶至指定位置。对外采购入场的疫苗、兽药、劳保等物资需对所配送物资的外包装进行表面擦拭或喷雾消毒（欣多克1粒/100kg水、新安洁1：500、科谷全能1：200），尽量采购有完整包装的物品；

(3) 严禁购买猪肉及其它偶蹄类动物产品进入猪场，尽量不采购冻品。不要在猪场外部的混合市场采购食物，所有采购产品要在猪场指定场所进行外包装的清除和消毒，对于生鲜产品要进行浸泡消毒（欣多克1粒/100kg浸泡5分钟）。

**猪场物资的外包装卸除后必须马上在指定地点进行烧毁，防止鼠猫蚊蝇传播。**

#### 4、围墙

猪场水电后勤工作人员必须定期巡查保持围墙完整，不允许围墙有任何破洞或损坏。围墙周边树立警示标识，防止野猪或农户家畜牛、羊、犬（蜱虫经常附着其身）进入生产区，猪场饲养的家犬也必须定点饲养。定时在猪场投放灭鼠工具或请专业人士采取措施防治害虫。

## 二、猪场内部日常消毒管理

### 1、水源

水是猪场运作的根本，猪场在水源上可选择地表水源和地下水源，猪场的水源必须是洁净不被污染的。猪场需建立密闭的储水池、过滤池和相应的安全防护设施并加装紫外线消毒机，且应设立饮用水和生产用水双水源。

#### (1) 饮用水

将水罐（库）打扫干净和消毒，并将此工作作为猪场生物安全程序的重要组成部分。消毒剂必须选择有机无致癌性的消毒药：氯制剂（欣多克1粒/1-2吨水）或漂白粉30-50g/吨水按比例稀释后进行投放，每周一次。

#### (2) 冲洗猪栏水质消毒：欣多克10粒/吨水、新安洁1:4000、漂白粉进行消毒，每周一次。

(3) 供水管道清洗消毒：要对饮水管道进行高压冲洗和去污垢处理，防止饮水管道里出现生物污垢，管道消毒可用欣多克1粒/100kg水或新安洁1:500进行冲洗。如猪场水源为地表水的，在每次雨天过后必须对储水池进行消毒。

### 2、设施设备维护保养

维护保养好所有的设备（包括抽水泵、电子设备等），让其保持良好的运作状态。每天要对各类设施工具进行清洗和消毒并做好记录，包括桶、饲料槽、仓库（料塔）等。移走或更换任何有生锈的设备（笼、饮水管等）。对于不容易清洗的污物可先用工具清除，再用泡沫清洁剂（康卫宝1:100）浸泡半小时后再用清水冲洗，晾干后使用酚制剂或醛制剂（新安洁1:1000）消毒后备用。

### 3、猪舍生物安全

猪舍是要易打扫和消毒的（易进出，良好的通风和排污，可避免在气候恶劣时，猪群因猪舍设施环境差而出现应激，这些应激将影响猪体自身的免疫状态和生长性能的发挥）；尽可能降低饲养密度，不同年龄猪只不要混群；仔猪断奶后要集中饲养；采用全进全出方式进行生产；按照固定的程序进行消毒。

### 4、出售空栏消毒

移走所有可移动的设备，人工清除各种有机物，对不可以移动或不易清除的物质，用去污剂（洗百健或康卫宝1:100）对墙体和设备进行清洗浸泡半小时以上，用高压水枪冲洗干净。冲洗干净后待其自然干燥，再用消毒剂消毒（安福康1:300、新安洁1:1000、欣多克1粒/100kg水、科谷全能1:200稀释轮流使用），但不能冲洗。待猪舍自然干燥，最好再喷雾消毒或用过氧乙酸熏蒸一次后，再进猪。

### 5、带猪消毒

猪舍带猪消毒必须选择刺激性小、效果广谱、作用时间持久的消毒剂。猪舍有猪时，不要使用高压水冲洗式消毒，也不要盲目地加大剂量进行消毒，防止产生气源性再污染。所谓气源性再污染是指由于高压冲喷导致地面污染物及高浓度消毒液进入猪只呼吸道造成猪只呼吸道损伤而引发的感染。推荐使用的消毒剂：安福康1:200、新安洁1:2000、欣多克1粒/100kg水稀释。

## 6、猪群周转消毒

怀孕待产母猪进入产房时必须进行体表清洗，并对待转猪群进行消毒，待沥干后马上转移。隔离舍后备种猪入场区时也必须进行清洗消毒。推荐使用：安福康、新安洁、欣多克。

## 7、死猪无害化处理、垃圾废弃物处理

该区域必须装设专用的消毒设备和操作工具，进入该区域的车辆、工具及人员需行驶至指定位置交换，需返回生产区时必须认真清洗消毒。该区域有配备专职人员的猪场，相关人员进出工作岗位时不可以从猪场净道通行，必须从出猪通道通行，且严禁进入饲料区、生产区。该区必须每日消毒，消毒剂可选择：新安洁1：500、欣多克1粒/100kg水、过氧乙酸1：300、科谷全能1：200稀释轮流使用。

## 8、出售台管理

参与生猪销售的人员分为称内和称外两部分，人员之间不可交叉工作。原则上本场的员工不可接触猪车，出售猪只不可再回入生产区内，猪场设计出售台时尽量规划出待售栏、称台、上猪架等区域。售猪结束后必须进行清洗消毒，工作人员要更换工作服并消毒。

场地消毒剂选择：新安洁1：500、欣多克1粒/100kg水、过氧乙酸1：300、科谷全能1：200稀释轮流使用。

工作衣物浸泡消毒剂：安福康1：100、新安洁1：500、欣多克1粒/100kg水、科谷全能1：200稀释使用。

## 三、猪群调控

随着非洲猪瘟常态化，猪场须及时调整猪群结构，并根据猪场容量安排合理的配种计划，改变生猪销售重量。

## 四、强化管理

猪群的体质健康水平及其黏膜的完整性对于防非而言是至关重要的。猪场基础免疫程序要认真落实到位并坚持执行。猪群在关键时期要加强保健：如添加营养多维（种猪宝、诺威素）、朗顿五宝、酸化剂（普肥特）、精油（美瑞高）、复合活菌（优乐菌）、中西药等。

## 五、人员管理

随着防控力度的加强，猪场员工与外界接触的频次将更少。猪场后勤的主管人员需尽量帮员工解决生活需求，各主要岗位的主管负责人要经常组织会议，及时做好员工的思想沟通工作，猪场食堂在伙食营养上也要适当的加强。



图1.安福康



图2.新安洁



图3.欣多克



图4.科谷全能